




Document Number	IT-PD-401-18/00007
Document Date	13-November-2018
Version	1.1
Revision Date	23-October -2018
Ext. Reference	

## ITER 진공용기 본체 및 포트 제작관련 전문검사기관 품질감시활동 용역

	Name	Action	Affiliation
Author	Chul Kyu Park	30-October -2018 : Signed	KODA/TED/VVTST
Reviewer	Hyun Soo Kim	02-November -2018 : Recommended	KODA/TED/VVTST
Reviewer	Byunghoon Yoon	08-November -2018 : Recommended	KODA/QMD
Approver	Woocho Chung	12-November -2018 : Approved	KODA/TED



	<b>용역/기술 시방서</b> <b>Technical Specification</b>		페이지: 2/9
문서번호 Doc. No.	IT-PD-401-18/00007	개정번호 Rev. No	1.1
품목/용역 Item/Service	ITER 진공용기 본체 및 포트 제작관련 전문검사기관 품질감시활동 용역	품질/안전등급 Quality/Safety Class	1

## 1. 용역의 배경 및 목적

### 1.1 용역의 배경

국가핵융합연구소(NFRI) ITER 한국사업단(KO-DA)는 ITER 공동이행협정에 따라 진공용기 본체 및 포트를 프랑스 카다라쉬에 위치한 ITER 국제기구 및 EU의 진공용기 본체 제작국에 공급할 예정이다. ITER는 INB-174 “Installation Nucleaire de Base”에 의하여 원자력 시설물로 분류되어 있으며, ITER 진공용기 본체 및 포트는 보호중요품목(PIC, Protection Important Component) 및 ITER 안전중요 1 등급(SIC-1, Safety Important Class 1), ITER 품질 1등급(Quality Class 1)으로 규정되어 있다. 이에 따라서, ITER 진공용기 본체 및 포트의 설계 및 제작 시 프랑스 원자력법령을 준수하여야 하며, 이에 따르는 품질감시활동(입회검사 및 현장 모니터링)을 필요로 한다.

### 1.2 용역의 목적

본 용역의 목적은, 국가핵융합연구소(이하 연구소)에서 [국제핵융합실험로(ITER) 공동개발사업]을 이행하기 위한 “ITER 진공용기 본체 및 포트 제작” 사업을 수행함에 있어, 해당 품목에 대한 제작업체 또는 그 하도급자의 공장에서 연구소를 대신하여 품질감시활동을 수행하고, 검사 보고서를 작성함에 있다. 본 용역/기술 시방서는 ITER 진공용기 본체 및 포트 제작업체에 필요한 전문검사기관 입회검사 용역의 업무 수행 기준 및 방법을 제공한다.

## 2. 계약범위 및 용역기간

### 2.1 계약범위

공급자는 본 용역/기술 시방서에 명기된 요건 및 인용된 문서들을 기반으로 하여 용역을 수행하여야 한다.


### 2.2 용역일정


본 용역은 계약 후 2년을 원칙으로 한다. 단, 연구소의 사정에 따라 용역기간 및 일정의 변경이 있을 수 있다.


## 3. 적용규격 및 규제사항


3.1 공급자는 본 용역을 수행함에 있어 아래와 같은 프랑스 원자력 안전 및 규제 요건, 유럽 압력용기 관련 지침, 프랑스 원자력 코드를 충분히 이해하고 적용하여야 한다.

- French Order of 7 February 2012 setting the general rules relative to basic nuclear installations (INB Order)
- French Order of 12 December 2005 concerning Nuclear Pressure Equipment


	<b>용역/기술 시방서</b> <b>Technical Specification</b>		페이지: 3/9
문서번호 Doc. No.	IT-PD-401-18/00007	개정번호 Rev. No	1.1
품목/용역 Item/Service	ITER 진공용기 본체 및 포트 제작관련 전문검사기관 품질감시활동 용역	품질/안전등급 Quality/Safety Class	1
<p>(ESPN).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Decree No. 99-1046 dated 13th December 1999 concerning Pressure equipment (ESP).</li> <li>- Decree of December 30, 2015 relative to NOR nuclear pressure equipment.</li> <li>- DIRECTIVE 97/23/EC of the European Parliament and of the council of 29 May 1997 on the approximation of the laws of the Member States concerning pressure equipment (PED).</li> <li>- RCC-MR 2007 Design and Construction Code.</li> <li>- European Harmonized standard (EN std.) related to RCC-MR 2007.</li> </ul>			
<b>4. 용역 세부내용</b>			
4.1 공급자는 ITER 진공용기 본체 및 포트 제작업체(이하 제작업체) 또는 그 하도급자의 공장에서 연구소의 현장감독관과 같이 또는 현장감독관을 대신하여 품질감시(Quality surveillance)활동을 수행하여야 한다.			
4.2 품질감시(Quality Surveillance)활동에는 MIP(Manufacturing and Inspection Plan)에 명시된 일반적인 입회검사 이외에, 검정시험(Qualification test), 공장인수검사시험(Factory Acceptance Test), 현장인수검사(Site Acceptance Test), 현장 모니터링(workshop monitoring), 문서 검토(documentation review), 부적합보고서(NCR) 작성 및 검토, 부적합사항(Non-conformity)의 관리/이행 현황 보고, 제작현황(manufacturing progress) 보고 등이 포함된다.			
4.3 연구소 또는 연구소의 현장감독관은 해당일에 전문검사원이 수행하여야 하는 품질감시활동에 대하여 최소 3일 전 문서로 전달하고, 최소 1일 전에 확정하여 구두 또는 문서로 통보한다.			
4.4 공급자는 전문검사원이 검사한 품목이 본 용역/기술 시방서 3장 “적용규격 및 규제사항”, ITER 진공용기 및 포트 제작 기술시방서(추후 제공) 및 관련 문서(승인된 절차서, 도면, 작업지시서 등)에 합당한지의 여부를 검증하고 이에 대한 검사 보고서를 작성하여 연구소에 제출하여야 한다.			
4.5 공급자는 전문검사원이 품질감시활동 중 확인한 제작업체의 작업자 또는 검사자의 활동(activity)이 본 용역/기술 시방서 3장 “적용규격 및 규제사항”, ITER 진공용기 및 포트 제작 기술시방서(추후 제공) 및 관련 문서(제작업체의 승인된 품질 계획서, 절차서, 작업지시서 등)에 합당한지의 여부를 검증하고 이에 대한 검사 보고서를 작성하여 연구소에 제출하여야 한다.			
4.6 전문검사원은 품질감시활동 수행 전 반드시 관련 문서들(applicable documents)의 최신 버전 및 최종 승인 여부를 확인하여야 하며, 해당 문서를 품질감시활동에 사용하			

	<b>용역/기술 시방서</b> <b>Technical Specification</b>		페이지: 4/9
문서번호 Doc. No.	IT-PD-401-18/00007	개정번호 Rev. No	1.1
품목/용역 Item/Service	ITER 진공용기 본체 및 포트 제작관련 전문검사기관 품질감시활동 용역	품질/안전등급 Quality/Safety Class	1
<p>여야 한다. 또한, 입회검사 수행 전 해당 MIP의 해당 시퀀스 이전까지 모든 공정이 완료되고 모든 기록과 서명이 누락된 부분이 없는지 반드시 확인하여야 한다.</p> <p>4.7 전문검사원은 입회검사 수행 후 반드시 해당 검사성적서를 꼼꼼히 검토한 후 서명 및 날인 하여야 하며, 해당 MIP 또한 모든 기록이 빠짐없이 제대로 작성되었는지 확인 후 MIP에 서명하여야 한다.</p> <p>4.8 검사 보고서는 영문으로 작성하여, 공급자 내부 검토 및 승인절차에 따라 승인된 이후 근무 일수 기준으로 최대 2일 이내에 연구소로 송부하여야 한다. 필요시, 연구소는 공급자에게 검사 보고서를 연구소 또는 ITER 국제기구의 전산시스템에 직접 등록하는 것을 요구할 수 있으며, 이러한 경우 공급자는 연구소 또는 ITER 국제기구의 전산시스템에 문제가 없는 한 동일한 기간 내에 직접 등록하여야 한다.</p> <p>4.9 검사 보고서의 내용에는 최소한 아래와 같은 내용이 포함되어 있어야 한다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 검사일시 및 장소</li> <li>- 검사자 (서명 포함) 및 참석자 (서명 불포함)</li> <li>- 관련 문서 (applicable documents)</li> <li>- 검사활동 요약 및 검사 시 확인 내용 (예, 용접파라미터, 장비, 온도 등)</li> <li>- 검사 결과 (합격/불합격 여부)</li> <li>- 부적합 사항(필요시) 및 기타 특이사항</li> </ul> <p>4.10 공급자는 전문검사원이 수행한 검사업무를 요약하여 주간 및 월간 단위로 보고하여야 한다. 주간 및 월간 검사 결과 요약서에는 최소한 아래와 같은 내용이 포함되어 있어야 한다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 검사일</li> <li>- 검사품목</li> <li>- 검사에 사용된 MIP 문서번호 및 Sequence 번호</li> <li>- Notification number</li> <li>- 검사 보고서의 문서번호</li> <li>- 검사 결과 (합/불)</li> <li>- 기타 특이사항</li> </ul> <p>4.11 전문검사원이 품질감시활동 중 부적합 사항 또는 긴급 보고상황이 발생한 경우 발생 후 12시간 이내에 연구소에 지체없이 보고하여야 한다.</p> <p>4.12 전문검사원이 품질감시활동 중 현장에서 임의로 제작업체에게 작업 지시를 하여서는 안 된다. 또한, 주요 결정 사안이 발생한 경우 자의적으로 판단하여 결정하여서는 안 되며 반드시 연구소 또는 연구소의 현장감독관과 협의 후 결정하여야 한다.</p> <p>4.13 전문검사원은 제작업체의 품질관리(Quality Control)활동을 대신 수행해서는 안 된다.</p>			

	<b>용역/기술 시방서</b> <b>Technical Specification</b>		페이지: 5/9
<b>문서번호</b> Doc. No.	IT-PD-401-18/00007	<b>개정번호</b> Rev. No	1.1
<b>품목/용역</b> Item/Service	<b>ITER 진공용기 본체 및 포트 제작관련</b> <b>전문검사기관 품질감시활동 용역</b>	<b>품질/안전등급</b> Quality/Safety Class	1
<p><b>5. 특수 요구사항</b></p> <p>5.1 공급자는 용역을 수행함에 있어 본 용역/기술 시방서에서 요구하는 모든 적용규격 및 규제사항에 대하여 충분히 이해하고 전문성을 가지고 있어야 하며, 만약 이러한 사항들에 대하여 더욱 우수한 대안이 있을 경우에는 공급자의 의견과 이유, 변경방안 및 장단점 등에 대하여 상세한 근거자료를 첨부하여 제출하고 연구소의 승인을 득한 이후에 용역을 수행하여야 한다.</p> <p>5.2 공급자는 반드시 ISO 17020 공인검사기관 인증서(Certificate of accreditation)를 보유하고 있어야 하며, 용역 수행 도중 인정 유효기간(Duration)이 만료되지 않도록 할 의무가 있다. 또한, 해당 인증서의 인정 분야 및 범위(Scope of accreditation)는 반드시 수행하는 업무와의 연관성이 있어야만 한다.</p> <p>5.3 공급자는 용역 수행에 필요한 전문인력과 필요 장비 및 관련 자료를 사전에 확보하여야 하며, 검사에 필요한 일반 장비(예, 랜턴, 확대경, 거울, 개인 안전장구류 등)는 원칙적으로 공급자가 부담한다.</p> <p>5.4 검사 보고서 및 기타 필요로 하는 모든 문서의 작성은 영문으로 작성하는 것을 원칙으로 하며, 공급자는 본 용역을 수행함에 있어 영어를 사용한 의사소통 능력 및 영문 문서작성 능력이 탁월하고 최소 5년 이상의 충분한 압력용기 품질활동 경험을 가진 전문검사원을 선정하여 본 용역에 참여시켜야 한다.</p> <p>5.5 품질감시활동을 수행하는 공급자의 전문검사원은 반드시 유럽압력용기지침(PED) 자격(certification)을 보유하고 있어야 하며, 특별히 비파괴검사(NDT)를 수행하는 전문검사원의 경우에는 해당 비파괴검사 항목의 ISO 9712 Level 2 이상의 자격을 보유하고 있어야 한다.</p> <p>5.6 본 용역을 수행하는 전문검사원은 공급자로부터 직접 고용된 자 만이 가능하다.</p> <p>5.7 공급자는 제작업체에 1명 이상의 상주 전문검사원(resident inspector)이 종일 품질감시활동을 수행(full-day surveillance)하는 것을 기본으로 하되, 공급자 또는 제작업체의 특수한 요청이 있는 경우에 한하여 반일(half-day) 또는 검사건별 개별 수행을 할 수 있다. 근무시간은 제작업체 또는 그 하도급자의 정상근무시간을 기준으로 하되, 점심시간을 제외한 근무시간은 최대 8시간을 넘지 않는다.</p> <p>5.8 전문검사원이 점심시간을 제외한 8시간 이상의 근무를 수행하거나, 전문검사원이 추가로 업무를 수행하여야 하는 경우에는 반드시 연구소에 사전 통보를 하고 승인을 득한 이후에 수행하여야 하며, 비용은 추후 별도로 계상한다.</p> <p>5.9 공급자는 전문검사원의 주 근로시간이 52시간이 넘지 않도록 할 의무가 있다.</p> <p>5.10 공급자는 상주 전문검사원이 특별한 사유가 있어 잠시 검사를 수행할 수 없는 경우에는 최소 3일 이전에 대체 전문검사원의 이름과 이력서, 관련 증명서를 연구소에 송</p>			

	<b>용역/기술 시방서</b> <b>Technical Specification</b>		페이지: 6/9
문서번호 Doc. No.	IT-PD-401-18/00007	개정번호 Rev. No	1.1
품목/용역 Item/Service	ITER 진공용기 본체 및 포트 제작관련 전문검사기관 품질감시활동 용역	품질/안전등급 Quality/Safety Class	1
<p>부하고 이에 대하여 연구소의 승인을 받은 이후 품질감시활동을 수행하여야 한다.</p> <p>5.11 연구소는 공급자에게 주말 또는 야간 검사를 요청할 수 있으며, 이를 위하여 공급자는 교대근무가 가능할 만큼의 전문검사원을 보유하고 있어야 한다.</p> <p>5.12 품질감시활동을 수행하는 전문검사원은 반드시 제작업체 또는 그 하도급자의 공장에서는 반드시 그 업체의 안전규정을 준수하여야 하며, 반드시 공급자의 전문검사원임을 식별할 수 있도록 공급자의 정해진 복장 및 개인 안전장구류를 착용하여야 한다.</p> <p>5.13 용역 업무의 진행 상황 점검 및 원활한 의견교환을 위해 공급자 및 전문검사원은 연구소의 요구에 따라 회의에 적극적으로 참여하여야 하며, 필요한 경우 프랑스 또는 타국과의 화상 또는 전화 회의에 참석 할 수 있도록 하여야 한다.</p> <p>5.14 공급자는 본 용역의 수행과정에서 반출된 기술자료 및 습득한 제반 지식을 연구소의 사전 승인 없이 국내/외 타 프로젝트에 임의로 사용하거나 반출 할 수 없다.</p> <p>5.15 본 시방서에서 언급하고 있는 용역의 산출물 또는 용역의 수행과정에서 공급자가 새로이 습득한 기술정보에 의해 발생한 지적 재산권은 연구소로 귀속된다.</p> <p>5.16 계약일반조건에 규정된 요건은 이 시방서에 기술된 내용에 우선하여 공급자에게 적용한다. 만일, 이 시방서와 계약일반조건이 상호 불일치하거나 불명확한 내용이 있을 경우에 공급자는 연구소에 통보하여 명확한 해석을 받은 후 이행하여야 한다.</p>			
<p><b>6. 입찰 시 유의사항</b></p> <p>6.1 입찰 참가업체는 본 용역/기술 시방서에서 요구하는 프랑스 원자력법령 및 프랑스 원자력 압력용기 지침, 유럽압력용기지침 및 RCC-MR 2007 Code를 포함하여 적용되는 EN Standards 요건에 대한 전문성을 가지고 있어야 하며, 입찰참가 시 이를 입증할 수 있는 입찰참가 업체의 증빙자료와 용역에 참여하는 전문검사원의 이력서 (CV 또는 Resume)를 제출하여야 한다. 이력서에는 전문검사원의 각종 증명서 사본이 유첨되어야 한다.</p> <p>6.2 개인정보보호법에 따라, 이력서 및 각종 증명서 사본 제출 시 주민등록번호, 주소, 전화번호 등의 개인정보는 삭제하여 제출한다.</p>			
<p><b>7. 결과물 제출</b></p> <p>7.1 제출항목 및 제출 시기</p> <p>7.1.1 공급자는 본 기술시방서에서 제시한 용역수행계획서, 검사보고서 등을 표 1 “제출문서 (또는 결과물) 및 제출 시기”에 명기된 기한 내에 제출해야 하며, 본 용역이 시방서 요건에 따라 수행되었음을 증빙하는 문서 및 기록물을 제출하여야 한다.</p> <p>7.2 문서 작성방법</p>			




	<b>용역/기술 시방서</b> <b>Technical Specification</b>		페이지: 7/9
문서번호 Doc. No.	IT-PD-401-18/00007	개정번호 Rev. No	1.1
품목/용역 Item/Service	ITER 진공용기 본체 및 포트 제작관련 전문검사기관 품질감시활동 용역	품질/안전등급 Quality/Safety Class	1


- 7.2.1 문서작성은 한컴오피스 또는 Microsoft Word를 사용하며, 발표자료는 Microsoft Powerpoint를 사용함을 원칙으로 한다. 단, 특수한 자료의 경우 Microsoft Excel을 사용하여도 무방하다.
- 7.2.2 (자체검토, 승인) 공급자가 연구소에 제출하는 모든 문서들은 계약서 및 계약서에서 요구하는 기술기준과 품질보증요건에 따라 작성, 검토 및 승인되어야 하며, 공급자가 자체 승인한 서류를 연구소에 제출하여야 한다.
- 7.2.3 (용지사용) 서류에는 일반적으로 A4용지를 사용하며, 도면에는 크기에 따라 A0, A1, A2, A3 등의 용지를 사용한다.
- 7.2.4 (전자매체의 사용) 연구소의 요청에 따라 전자매체를 이용한 서류를 제출하는 경우, 이 전자매체는 관리기준이 수립 및 운영된 것이어야 하며 검색 가능(Retrieveable), 복사 가능(Copyable), 재생 가능(Reproducible) 또는 이중보관(Duplicable) 등의 품질요건이 충족되어야 한다.
- 7.2.5 (문서 양식) 검사보고서 등 모든 문서의 양식은 사용 전 연구소의 승인을 받아야 한다.

표 1. 제출문서 (또는 결과물) 및 제출 시기

항 목	내 용	제출 수량 및 형태	제출 시기	언어
용역수행계획서	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 업무추진 방안</li> <li>- 참여 전문검사자 이력서 등</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 계획서 1부 및 전자파일</li> </ul>	계약 후 20일 이내	영문
품질 계획서	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 품질 관리 방안</li> <li>- 검사 수행 방안</li> <li>- 부적합사항 보고 방안</li> <li>- 검사자 교육 방안 등</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 계획서 1부 및 전자파일</li> </ul>	계약 후 20일 이내	영문
검사 보고서	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 검사일시 및 장소</li> <li>- 관련 문서</li> <li>- 검사 내용 및 결과</li> <li>- 기타 특이사항 등</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 검사보고서 1부 및 전자파일 (양식은 협의 후 사용)</li> </ul>	근무 일수 기준 검사 완료 후 2일 이내	영문
주간/월간 검사 결과 요약서	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 검사일 및 검사품목</li> <li>- 관련 문서번호</li> <li>- Notification 번호</li> <li>- 검사 결과 등</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 검사 결과 요약서 1부 및 전자파일 (양식은 협의 후 사용)</li> </ul>	매주 월요일 및 매월 말일	영문
용역 연차실적 보고서	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 용역 수행 내역</li> <li>- 용역 수행 결과</li> <li>- 검사 건수/합격률</li> <li>- 주요 이슈사항 등</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 연차실적보고서 1부 및 전자파일 (양식은 협의 후 사용)</li> </ul>	계약 후 1년 및 계약 종료 20일 이내	한글



	<b>용역/기술 시방서</b> <b>Technical Specification</b>		페이지: 8/9
<b>문서번호</b> Doc. No.	IT-PD-401-18/00007	<b>개정번호</b> Rev. No	1.1
<b>품목/용역</b> Item/Service	<b>ITER 진공용기 본체 및 포트 제작관련</b> <b>전문검사기관 품질감시활동 용역</b>	<b>품질/안전등급</b> Quality/Safety Class	1
<p>7.3 기록 매체 제작 및 검사요건</p> <p>7.3.1 기록 매체(CD-ROM 등)에 수록할 모든 자료(도면 및 문서)는 전자파일 그대로 수록하는 것을 원칙으로 한다.</p> <p>7.3.2 CD-ROM에 수록할 모든 자료(도면 및 문서)의 Image File Format은 CCITT Group 4 TIFF 압축 방식 또는 PDF(Portable Document Format)를 사용한다.</p> <p>7.3.3 Image File은 화면 검색 및 출력 시 판독이 가능한 해상도(400dpi 이상)를 유지하도록 Scanning 되어야 한다.</p> <p>7.3.4 도면인 경우는 Multi-page TIFF (1개의 이미지 파일 내에 다수개의 페이지를 포함시킬 수 있는 파일 포맷)를 사용할 수 없으며, 문서인 경우에 한하여 Multi-page TIFF를 사용할 수 있다.</p> <p>7.3.5 CD-ROM에 수록할 경우 자료의 목록과 원문 이미지 데이터가 연계될 수 있도록 수록 폴더명, 파일명(File Name) 등을 동일하게 부여하여 수록토록 하여야 한다.</p> <p>7.3.6 전자매체에 수록하여 보관되는 모든 기록물은 연구소의 전산시스템에 등록 가능한 형태의 자료이어야 한다.</p> <p>7.3.7 (기록검사) 공급자가 제출한 전자매체에 수록된 기록물은 연구소의 내부기준(수량 검사 및 파일 수록상태 검사, 화질 검사, 검색 연동성 검사 및 외관 검사 및 표준 색인목록 검사 등)에 따라 별도의 인수검사를 하여 전자매체 및 수록된 기록물의 품질이 불량하다고 판정 시에는 인수를 거절할 수 있다.</p> <p>7.4 검사 보고서 승인 요건</p> <p>7.4.1 공급자는 작성된 검사보고서가 계약조건 및 본 용역/기술시방서의 모든 내용에 대하여 만족함을 보증해야 한다.</p> <p>7.4.2 연구소는 인수단계 시 제출서류를 검사할 수 있으며 공급자는 인수검사 시 최대한 협조해야 한다.</p> <p>7.4.3 연구소에 의한 인수검사 시 누락된 업무결과물이 없어야 한다. 연구소가 문서를 추가로 제출할 것을 요구할 경우, 공급자는 문서를 추가적으로 연구소에 제공하여야 한다.</p>			
<p><b>8. 품질보증요건</b></p> <p>8.1 일반사항</p> <p>8.1.1 공급자는 업무수행 시 연구소가 제시하는 품질보증요구조건(문서작성, 기록 매체작성, 인수검사 등)을 준수하여야 한다.</p>			

	<b>용역/기술 시방서</b> <b>Technical Specification</b>		페이지: 9/9
문서번호 Doc. No.	IT-PD-401-18/00007	개정번호 Rev. No	1.1
품목/용역 Item/Service	ITER 진공용기 본체 및 포트 제작관련 전문검사기관 품질감시활동 용역	품질/안전등급 Quality/Safety Class	1
<p>8.1.2 공급자는 ITER 국제기구에서 승인한 QA Program 또는 ISO 9001 Quality Management System을 반드시 보유하고 있어야 한다.</p> <p>8.1.3 공급자는 연구소 및 ITER Procurement Quality Requirements (ITER_D_22MFG4) 에서 요구하는 품질보증요구조건에 대한 이행계획 및 방법을 수립하여 "품질 계획서"에 포함시켜야 한다.</p> <p>8.1.4 공급자는 연구소의 품질관리절차서인 Quality control Supervision (PQA-84) 및 Guideline of Quality control Supervision (GQA-84) 에 따라 본 용역을 수행하여야 하며, 용역을 수행하는 전문검사원은 검사를 수행하기 전에 연구소의 Qualification of Quality control Supervision (QS) Personnel (PQA-A2)에 따라 검증되어야 한다.</p> <p>8.2 계약이행 조직의 구성</p> <p>8.2.1 계약이행을 위하여 다수의 조직이 관련되는 경우, 각 조직의 책임 한계가 명확히 수립되어야 하고 각 조직 간의 상호 의견교환을 위한 절차가 마련되어야 하며 중요한 정보의 의견교환은 서류화되어야 한다.</p> <p style="text-align: center;">-    끝    -</p>			